



Program seminarium w dniach 18–20 marca 2020 r.  
na temat:

## Procesy specjalne w budowie pojazdów szynowych

### Dzień 1 – Środa:

- 11.30 - 12.30 **Przyjazd, rejestracja uczestników, zakwaterowanie**
- 12.45 - 13.15 **Przywitanie gości, omówienie programu szkolenia**  
(Piotr Gładysz – SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 13.15 - 14.00 **Przerwa obiadowa**
- 14.00 - 14.45 **Aktualny stan prac w zakresie EN 15085 część 2 do 6**  
(Marek Kołodziej – SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 14.45 - 15.30 **Systemy samoprzylepne w produkcji taboru szynowego**  
(Tomasz Penkała - Alstom Konstal S.A.)
- 15.30 - 15.55 **Poprawa parametrów użytkowych pojazdów szynowych dzięki zastosowaniu materiałów samoprzylepnych**  
(Sławomir Ponichtera - 3M Poland Sp. z o.o.)
- 15.55 - 16.20 **Przygotowanie powierzchni pod procesy spawalnicze i lakiernicze z wykorzystaniem materiałów ściernych**  
(Jarosław Krzciuk - 3M Poland Sp. z o.o.)
- 16.20 - 17.00 **Panel dyskusyjny**  
(moderator Marek Kołodziej - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 19.30 **Kolacja**

## **Dzień 2 – czwartek:**

- 09.00 - 09.45 **Produkcja spawalnicza pod kontrolą. W dowolnym czasie i z dowolnego miejsca**  
(Dawid Mróz - Fronius Polska Sp. z o.o.)
- 09.45 - 10.30 **Nowoczesne układy Knorr-Bremse w pojazdach szynowych**  
(Paulina Świdarska - KNORR-BREMSE Systemy Kolejowe Sp. z o.o.)
- 10.30 - 11.00 Przerwa kawowa
- 11.00 - 11.45 **Pojazdy szynowe – uruchomienie projektu aluminiowego od strony technologii**
- 11.45 - 12.30 **Spawania oraz problemy produkcyjne w fazie pre-serii**  
(Sylwia Staniaszek, Artur Osipiak - Alstom Konstal S.A.)
- 12.30 - 13.15 **Wybrane zagadnienia związane ze spawaniem aluminium na przykładzie produkcji firmy „Rawag”**  
(Tomasz Gospodarek - RFWW „Rawag” Sp. z o.o.)
- 13.15 - 14.00 Przerwa obiadowa
- 14.00 - 14.45 **Zrobotyzowane spawanie elementów sprzęgów kolejowych metodą 138**  
Adam Mierzwa - Dellner Components Sp. z o.o.
- 14.45 - 15.30 **Wady lakiernicze – przyczyny i zapobieganie**  
(Sebastian Olejnik - Alstom Konstal S.A.)
- 15.30 - 16.15 **Optymalizacja procesów lakierniczych**  
(Piotr Klewenhagen - Weilburger Coatings GmbH)
- 16.15 - 17.00 **Optymalizacja konstrukcji komponentów taboru kolejowego pod względem kosztów i czasu wykonania na wybranych przykładach**  
(Marcin Kalinowski - Alstom Konstal S.A.)
- 17.00 - 17.45 **Panel dyskusyjny**  
(moderator Marek Kołodziej - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 19.30 Kolacja

## **Dzień 3 – piątek:**

- 09.00 - 09.45 **Badanie powłok malarskich**  
(Jerzy Kozłowski - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 09.45 - 10.30 **Przegląd aktualności norm przywołanych w normie EN 15085**  
(Andrzej Świder - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 10.30 - 11.00 Przerwa kawowa
- 11.00 - 11.45 **Rejestr internetowy [www.en15085.net](http://www.en15085.net) – aktualizacja strony**  
(Paweł Mucek – SLV-GSI Polska)
- 11.45 - 12.30 **Zadania nadzoru spawalniczego według znowelizowanej normy EN ISO 14731:2019**  
(Jerzy Kozłowski - SLV-GSI Polska)
- 12.30 - 12.45 **Podsumowanie i zakończenie szkolenia**
- 12.45 - 13.30 **Obiad i zakończenie szkolenia**

W przypadku jakichkolwiek kłopotów organizacyjnych lub logistycznych prosimy o kontakt  
Jerzy Kozłowski 786 866 587; Marek Kołodziej 505 240 004.

### **Partnerzy:**

