# Annex 2: Questions about the certification according to EN 15085‑2 Załącznik 2: Pytania dotyczące certyfikacji według EN 15085-2

# Application: Wniosek:

For the first time  
 pierwszy raz

Repeated, expiry of the validity duration on:      ..……………   
 ponowny, zakończenie terminu ważności dnia

Because of a change in the following prerequisites:      ……………..  
 wskutek zmian następujących warunków

     …………………………………………………………………………....

**Do or did you have certification according to EN 15085‑2 from another certification body?**Macie wzgl. mieliście Państwo certyfikację według EN 15085-2 od innej jednostki certyfikacyjnej?

Yes (please specify the certification body):      .………………  
 tak (proszę podać jednostkę certyfikacyjną):

No nie

**Certification level for which the application has been made:**Wnioskowany poziom certyfikacji:

CL 1  CL 2  CL 3

With design  Without design  
 z projektowaniem bez projektowania

With purchasing  Without purchasing (welded components)  
 z zakupami bez zakupów (spawane części składowe)

CL 4, for:  Design of components on the certification level:      …..

Purchasing and assembly of components on the certification level:      …..

Purchasing and reselling of components on the certification level:      …..

(Please only fill in the applicable points on the audit check list)

**Weld quality class for which the application has been made**:      ………….   
Wnioskowana klasa jakości spoin:

Including repair according to DIN 27201‑6  
 łącznie z remontami i modernizacją według DIN 27201-6

##### Responsible welding coordinator Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name: |  | |
| Nazwisko Qualification1) | | IWE  IWT  IWS  Click here to enter text. | |  | IWS | Click here to enter text. |
| Nazwisko Telephone: |  | |
| Telefon: Fax: |  | |
| Fax e-mail: |  | |

##### e-mail

Area of responsibility:      …..  
Zakres odpowiedzialności

Occupational training 1):      …..  
Wykształcenie zawodowe

**Should the responsible welding coordinator be classified as "external"?**Czy odpowiedzialną osobę nadzoru spawalniczego należy zaliczyć do „zewnętrznego” nadzoru?  
 Yes, welding company with classification “Internal”: Click here to enter text.  
 Tak, firma spawalnicza z klasyfikacją "wewnętrzna"  
 No

**Are any other plants also looked after externally by the external welding coordinator?**Czy zewnętrzna osoba nadzoru spawalniczego prowadzi jeszcze zewnętrzny nadzór w innych zakladach?  
 Yes, please specify the number:      \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (please enclose certificates)  
 tak, prosze podać liczbę: (proszę dołączyć zaświadczenia.)  
 No

1. Designation of the occupation and proof of the qualifications (copies of certificates) as well as the occupational activities until now (as tables) should be enclosed.

Tytuł zawodowy i dokumenty potwierdzające kwalifikacje (kopie świadectw) oraz dotychczasowy przebieg pracy zawodowej (tabelaryczny) należy dołączyć

##### Equally authorised deputy Równoprawny zastępca

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name: |  | |
| Nazwisko Qualification1) | | IWE  IWT  IWS  Click here to enter text. | |  | IWS | Click here to enter text. |
| Nazwisko Telephone: |  | |
| Telefon: Fax: |  | |
| Fax e-mail: |  | |

##### e-mail

Area of responsibility:      …..  
Zakres odpowiedzialności

Occupational training 1):      …..  
Wykształcenie zawodowe

**Should the responsible welding coordinator be classified as "external"?**Czy odpowiedzialną osobę nadzoru spawalniczego należy zaliczyć do „zewnętrznego” nadzoru?  
 Yes, welding company with classification “Internal”: Click here to enter text.  
 Tak, firma spawalnicza z klasyfikacją "wewnętrzna"  
 No

**Are any other plants also looked after externally by the external welding coordinator?**Czy zewnętrzna osoba nadzoru spawalniczego prowadzi jeszcze zewnętrzny nadzór w innych zakladach?  
 Yes, please specify the number:      \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (please enclose certificates)  
 tak, prosze podać liczbę: (proszę dołączyć zaświadczenia.)  
 No

1. Designation of the occupation and proof of the qualifications (copies of certificates) as well as the occupational activities until now (as tables) should be enclosed.

Tytuł zawodowy i dokumenty potwierdzające kwalifikacje (kopie świadectw) oraz dotychczasowy przebieg pracy zawodowej (tabelaryczny) należy dołączyć

##### Additional deputy Kolejny zastępca

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Name: |  | |
| Nazwisko Qualification1) | | IWE  IWT  IWS  Click here to enter text. | |  | IWS | Click here to enter text. |
| Nazwisko Telephone: |  | |
| Telefon: Fax: |  | |
| Fax e-mail: |  | |

##### e-mail

Area of responsibility:      …..  
Zakres odpowiedzialności

Occupational training 1):      …..  
Wykształcenie zawodowe

**Should the responsible welding coordinator be classified as "external"?**Czy odpowiedzialną osobę nadzoru spawalniczego należy zaliczyć do „zewnętrznego” nadzoru?  
 Yes, welding company with classification “Internal”: Click here to enter text.  
 Tak, firma spawalnicza z klasyfikacją "wewnętrzna"  
 No

**Are any other plants also looked after externally by the external welding coordinator?**Czy zewnętrzna osoba nadzoru spawalniczego prowadzi jeszcze zewnętrzny nadzór w innych zakladach?  
 Yes, please specify the number:      \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (please enclose certificates)  
 tak, prosze podać liczbę: (proszę dołączyć zaświadczenia.)  
 No

1. Designation of the occupation and proof of the qualifications (copies of certificates) as well as the occupational activities until now (as tables) should be enclosed.

Tytuł zawodowy i dokumenty potwierdzające kwalifikacje (kopie świadectw) oraz dotychczasowy przebieg pracy zawodowej (tabelaryczny) należy dołączyć

**More representatives please specify separately**Więcej przedstawicieli proszę podać oddzielnie

# 

# Scope of validity / area of application for which the application has been made Wnioskowany zakres ważności/zastosowania

The proof is planned for the manufacture of the following assemblies/components:  
Dowód przewidziany jest dla wytwarzania następujących części składowych/zespołów

     ............................................................................................................................................................

     ............................................................................................................................................................

## Welding processes, materials, dimensions and remarks Procesy spajania, materiały, wymiary, uwagi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Welding process according to DIN EN ISO 4063 Proces spajania według DIN EN ISO 4063 | Material group according to CEN ISO/TR 15608 Grupa materiałowa wg CEN ISO/TR 15608 | Dimensions Wymiary | Remarks Uwagi |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

# Remarks Uwagi

     ............................................................................................................................................

     ............................................................................................................................................

     ............................................................................................................................................

     ............................................................................................................................................