# Annex 1: Questions about the certification according to EN 1090-1

# and/or other product standards for which the application has been made

# according to the Industrial Code for Construction Products (BauPVO)

# Pytania dotyczące certyfikacji według EN 1090-1 i/lub dalszych wnioskowanych norm wyrobu według Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego

##### What special processes are applied: Jakie procesy specjalne będą stosowane:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Dimensioning  projektowanie** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | DIN EN 1993 |  |  |
|  |  | DIN EN 1994 |  |  |
|  |  | DIN EN 1999 |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Cutting to size / initial processing  obróbka/scalanie** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Thermal cutting |  |  |
|  |  | Cold forming |  |  |
|  |  | Hot forming |  |  |
|  |  | Punching / perforation / drilling |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Welding  spajanie** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

Mainly utilised welding and/or allied processes  
Główne wdrożone procesy spajania i/lub stosowane procesy pokrewne spajaniu

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Classification numbers according to DIN EN ISO 4063 Numer porządkowy według  EN ISO 4063 | Degree of mechanisation Stopień mechanizacji | Qualification of the procedure according to Kwalifikacja technologii według |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Utilised base materials (thickness range) according to Tables 3 and 4 in DIN EN 1090‑2 or according to Tables 1 to 3 in DIN EN 1090‑3 as well as filler materials  
Stosowane materiały podstawowe (zakres grubości) zgodnie z Tablicami 3 i 4 według DIN EN 1090-2 względnie Tablicami 1 do 3 według DIN EN 1090-3 jak również materiały dodatkowe do spawania

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Base materials Materiały podstawowe | Thickness range Zakres grubości | Filler materials Materiały dodatkowe |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Non-destructive testing:  badania nieniszczące**: | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | VT | |
|  |  | PT | |
|  |  | MT | |
|  |  | ET | |
|  |  | RT | |
|  |  | UT | |
|  |  | LT | |
| **Flame straightening prostowanie płomieniowe** | | | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Heat treatment obróbka cieplna** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Joining with mechanical joining**  **materials: łączenie mechaniczne:** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting  podzlecane |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Screws not pretensioned according to plan połączenia śrubowe niesprężane |
|  |  | Screws pretensioned according to plan połączenia śrubowe sprężane |
|  |  | Friction grip joints połączenia cierne |
|  |  | Fit joints połączenia na śruby pasowane |
|  |  | Miscellaneous:       inne: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Torque procedure  metoda kontrolowanego momentu dokręcenia |
|  |  | Combined pretensioning procedure metoda kombinowana |
|  |  | HRC tightening procedure metoda HRC |
|  |  | Procedure with direct force indicators metoda bezpośrednich wskaźników napięcia |
|  |  | Tightening by hand dokręcanie ręczne |
|  |  | Miscellaneous tightening procedures inne metody dokręcania |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Corrosion protection ochrona korozyjna** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting podzlecana |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Coating malowanie |
|  |  | Piece galvanisation cynkowanie elementów |
|  |  | Thermal spraying natryskiwanie cieplne |
|  |  | Duplex coating powłoki - Duplex |
|  |  | Powder coating Malowanie (powlekanie) proszkowe |
|  |  | Miscellaneous:       inne: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Assembly (building site)**: **montaż (budowa)** | Internal we własnym zakresie | Subcontracting podzlecana |

Welding certificate for welding on  
 building sites   
Certyfikat spawalniczy   
w zakrasie montażu (budowy)

##### Responsible FPC manager Odpowiedzialny pełnomocnik (kierownik) zakładowej kontroli produkcji (FPC)

|  |  |
| --- | --- |
| Name: |  |
| Telephone: |  |
| Fax: |  |
| e-mail: |  |

##### Responsible welding coordinator Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego

|  |  |
| --- | --- |
| Name: |  |
| Telephone: |  |
| Fax: |  |
| e-mail: |  |

##### Person responsible for dimensioning Osoba odpowiedzialna za projektowanie

|  |  |
| --- | --- |
| Name: |  |
| Telephone: |  |
| Fax: |  |
| e-mail: |  |

##### Person responsible for corrosion protection Osoba odpowiedzialna za ochronę antykorozyjną

|  |  |
| --- | --- |
| Name: |  |
| Telephone: |  |
| Fax: |  |
| e-mail: |  |

##### Person responsible for mechanical joining / assembly Osoba odpowiedzialna za łączenie mechaniczne / montaż

|  |  |
| --- | --- |
| Name: |  |
| Telephone: |  |
| Fax: |  |
| e-mail: |  |

# Additional remarks (Dodatkowe uwagi)